

Équipe

Entreprise familiale, RCP s'appuie sur des employés, techniciens et ingénieurs de haut niveau (moyenne d'âge < à 40 ans).

Valeurs humaines, dynamisme et développement durable sont les piliers de l'entreprise.

Historique

- > **1984**
Création par Raymond Cabrit - Mécanique générale de précision
- > **1994**
Reprise de gestion par Delhia Cabrit
- > **2001**
Reprise de gestion par Laurent Cabrit
Sous-traitance industrielle d'usinage et métrologie de composants mécaniques
- > **2005**
Création du bureau d'étude
- > **2007**
Intégration de la réalisation d'équipements et de systèmes
- > **2011**
Normalisation du système de management



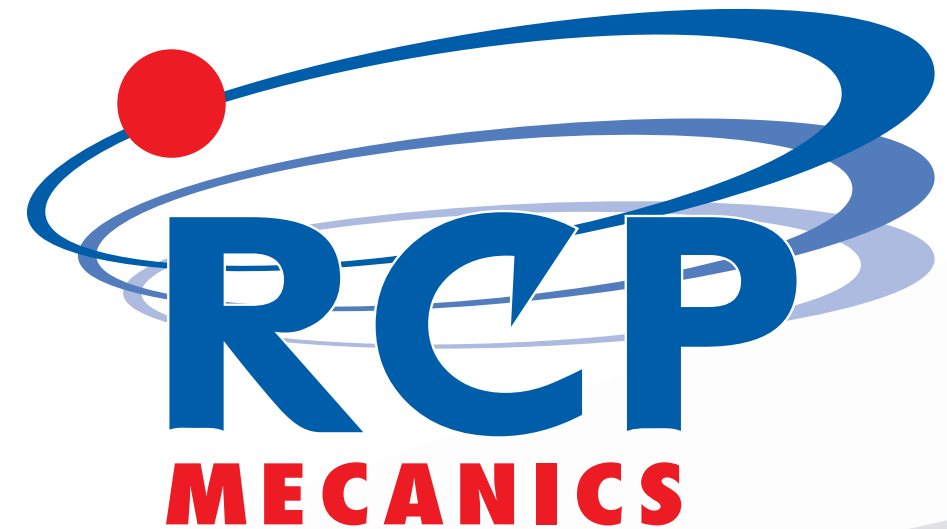
Qualité

- > Laboratoire de métrologie intégré
- > Système de management par la qualité normée ISO 9001 et ISO EN9100
- > Management des Ressources de Production piloté par GPAO
- > Processus spécifiques de traitement des urgences (AOG... Maintenance)
- > Qualifications Airbus Transport, Sagem Défense...

Contact

contact@rcp-fr.com
Tél. 05 63 57 49 14
www.rcp-fr.com
200 Ch. de Rouziès
81600 GAILLAC

Chiffrage/Devis :
appeloffre@rcp-fr.com



**INGÉNIERIE
RÉALISATION
MÉTROLOGIE EN MÉCANIQUE**
COMPOSANTS - MÉCANISMES - SYSTÈMES - MACHINES

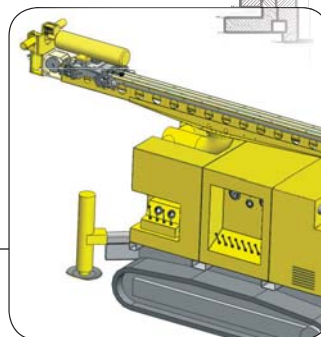
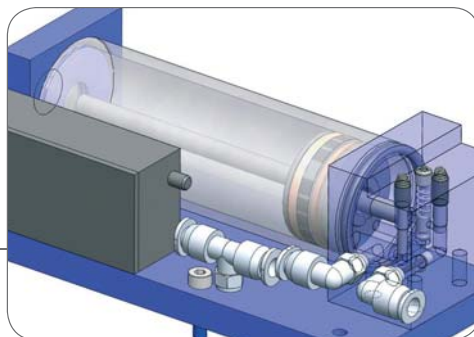
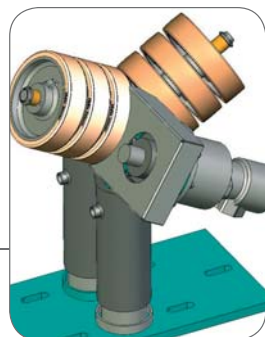
GAILLAC - FRANCE
www.rcp-fr.com

Étude

Composants, mécanismes, systèmes, équipements, machines

- De l'idée à la validation du prototype et de la pré-série, en passant par le calcul et le design
- En gestion de projet
- En partage, inverse conception
- En appui d'industrialisation
- En délégation sur site
- Station de travail fournie ou non (Solidworks, Catia V5, ProEng, TopSolid)

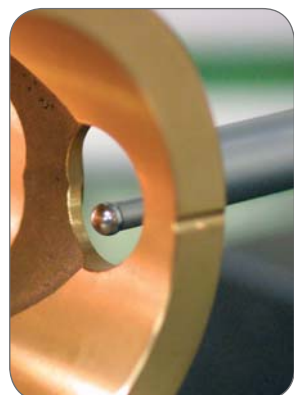
"Point fort : éco-conception liée à la maîtrise de l'industrialisation"



Métrologie

- Contrôle de spécifications par métrologie et essais

"Point fort : en laboratoire ou sur site client"



Réalisation de composants

- Petite, micro mécanique et décoletage
Aciers alliés, Aluminiums, Plastiques, Titane, Inconel...
Prototypes, outillage, composants mécaniques unitaire à moyenne série (< 30 000/an)
Usinage multi-axes, multi-broches, multi-tourelles
Outillages portatifs, aéronautique espace, défense, électronique...
- Principales capacités :
Cube de 600 x 600 x 600 mm
Cylindre de diamètre 200 mm, longueur 400 mm

"Point fort : précision, composants techniques, qualification usinage magnésium"

Réalisation d'équipements et de systèmes

- Principales technologies intégrées aux réalisations :
 - Construction mécano-soudée
 - Chaudronnerie
 - Usinage, ajustage
 - Fonderie
 - Electro-technique, câblage
 - Thermo-formage...

"Point fort : travail collaboratif en réseau d'experts"

